



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Komputerowo wspomagane planowanie i sterowanie produkcją

Przedmiot

Kierunek studiów

Logistyka

Studia w zakresie (specjalność)

Systemy logistyczne

Poziom studiów

drugiego stopnia

Forma studiów

stacjonarne

Rok/semestr

1/1

Profil studiów

ogólnoakademicki

Język oferowanego przedmiotu

English

Wymagalność

obieralny

Liczba godzin

Wykład

30

Ćwiczenia

Laboratoria

Projekty/seminaria

30

Inne (np. online)

Liczba punktów ECTS

5

Wykładowcy

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

prof. dr hab. inż. Marek Fertsch

e-mail: marek.fertsch@put.poznan.pl

tel. 48 61 665 3416

Wydział Inżynierii Zarządzania

ul. Jacka Rychlewskiego 2.

60-965 Poznań

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

Wymagania wstępne



Student rozpoczynający ten przedmiot powinien posiadać podstawową wiedzę z zakresu logistyki i zarządzania łańcuchem dostaw. Powinien także być w stanie uzyskać informacje z określonych źródeł i być gotowym do współpracy w ramach zespołu.

Cel przedmiotu

Opanowanie wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych związanych z zarządzaniem łańcuchem dostaw.

Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza

1. zależności w danym obszarze i ich relacje z logistyką [P7S_WG_01]
2. zagadnienia z zakresu inżynierii produkcji i jej związków z logistyką [P7S_WG_02]
3. rozszerzone koncepcje logistyki i jej szczegółowe problemy oraz zarządzanie łańcuchem dostaw [P7S_WG_05]
4. szczegółowe metody, narzędzia i techniki charakterystyczne dla badanego przedmiotu na kursie logistyki [P7S_WK_01]

Umiejętności

1. potrafi gromadzić na podstawie literatury przedmiotu i innych źródeł (w języku polskim i angielskim) oraz w uporządkowany sposób, przekazywać informacje o problemie w ramach logistyki i jej konkretnych zagadnień oraz zarządzania łańcuchem dostaw [P7S_UW_01]
2. potrafi komunikować się przy użyciu odpowiednio dobranych zasobów w środowisku zawodowym i innych środowiskach w ramach logistyki i jej specyficznych problemów, a także zarządzania łańcuchem dostaw [P7S_UW_02]
3. potrafi dokonać krytycznej analizy rozwiązań technicznych stosowanych w analizowanym systemie logistycznym (w szczególności w odniesieniu do urządzeń, obiektów i procesów) [P7S_UW_04]
4. ocenić przydatność i możliwość wykorzystania nowych osiągnięć (technik i technologii) w dziedzinie logistyki i obszarów funkcjonalnie powiązanych [P7S_UW_06]
5. potrafi formułować i rozwiązywać zadania poprzez interdyscyplinarną integrację wiedzy z różnych dziedzin i dyscyplin wykorzystywanych do projektowania systemów logistycznych [P7S_UO_01]
6. potrafi identyfikować zmiany wymagań, standardów, przepisów, postępu technicznego i realiów rynku pracy oraz na ich podstawie określać potrzebę uzupełnienia własnej i innej wiedzy [P7S_UU_01]

Kompetencje społeczne

1. dostrzega zależności przyczynowo-skutkowe w realizacji postawionych celów i dokonywać gradacji istotności alternatywnych bądź konkurencyjnych zadań [P7S_KK_01]
2. ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności za wspólnie realizowane zadania [P7S_KR_01]



Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

ocena na podstawie opracowanego zespołowo projektu,

ocena na podstawie pisemne zaliczenia (egzaminu)

Treści programowe

Wykład rozpoczyna się od omówienia standardu ERP i jego podstawowych elementów składowych.

Następnie omawiane są kolejno podstawowe procedury realizowane przez systemy klasy ERP:

planowanie produkcji i sprzedaży, planowanie główne, opracowanie harmonogramu głównego,

planowanie zapotrzebowania materiałowego (dystrybucji), planowanie zapotrzebowania potencjału.

Na zajęciach projektowych studenci zapoznają się z funkcjonowaniem systemu klasy ERP na przykładzie systemu Axapta.

Metody dydaktyczne

1. Wykład: prezentacja multimedialna, ilustrowana przykładami podawanymi na tablicy.
2. Projekt: prezentacja multimedialna prezentacja ilustrowana przykładami podawanymi na tablicy oraz wykonanie zadań podanych przez prowadzącego.

Literatura

Podstawowa

1. Fertsch M. Metoda planowania zapotrzebowania materiałowego w planowaniu produkcji i sterowania jej przebiegiem, Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznań
2. Fertsch M., Fertsch M., Moduły systemów informatycznych zarządzania, Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznań 2011
3. Senger Z., Sterowanie przepływem produkcji, Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznań, 1998
4. Fertsch M., Podstawy zarządzania przepływem materiałów w przykładach, Biblioteka Logistyka, Wydawnictwo ILiM, Poznań, 2003

Uzupełniająca

1. Brzeziński M., Organizacja i sterowanie produkcją. Projektowanie systemów produkcyjnych i procesów sterowania produkcją, Agencja Wydawnicza Placet, Warszawa 2002
2. Hadaś Ł., Fertsch M., Cyplik P., Planowanie i sterowanie produkcją, Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznań, 2012



Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	125	5,0
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	60	2,5
Praca własna studenta (studia literaturowe, przygotowanie do zajęć projektowych, przygotowanie do kolokwium/egzaminu, wykonanie projektu) ¹	65	2,5

¹ niepotrzebne skreślić lub dopisać inne czynności